



www.rhopointinstruments.com



sales@rhpointinstruments.com



RHOPOINT
NOVO-GLOSS 

Novo-Gloss Flex 60
外置探头光泽仪

- 测量小尺寸工件
- 测量弯曲和难以触及的表面
- 提高低光泽饰面的测量精度

Novo-Gloss Flex 60 外置探头光泽仪



Novo-Gloss Flex 60 光泽仪专为测量传统光泽度仪无法测量的表面光泽而设计，将高级光泽度仪的功能与超轻的远程探头相结合。

提高低光泽应用的性能

Novo-Gloss Flex 60 专为测量低光泽表面而设计。它具有一个额外的测量刻度，其分辨率是普通光泽度计的 10 倍。这种更高的分辨率提供了更高水平的表面光洁度控制。

Novo-Gloss Flex 60 符合 ISO 2813 标准，使用该仪器进行的测量与符合这些标准的传统光泽度计兼容。

该技术以前仅用于测量平面，现在以专门设计用于曲面以及小型精密零件的新格式提供。

Novo-Gloss Flex 60
能够测量:

- 60° 光泽
- 小面积
- 曲面
- 难以触及的表面



为什么要测量光泽度？



光泽度是物体视觉感知的一个方面，在考虑产品对消费者的心理影响时，它与颜色一样重要。

光泽被定义为“使表面具有光泽或. 光泽的金属外观的表面属性。”

制造商设计的产品具有最大的吸引力：从高反射的车身面板到光滑的家用电器或亚光汽车内饰。

零件可能由不同的制造商或工厂生产，但将彼此产品相邻放置的情况下差异尤为明显。

因此，重要的是，在每种产品或不同批次的产品上都能始终如一地达到光泽度水平。



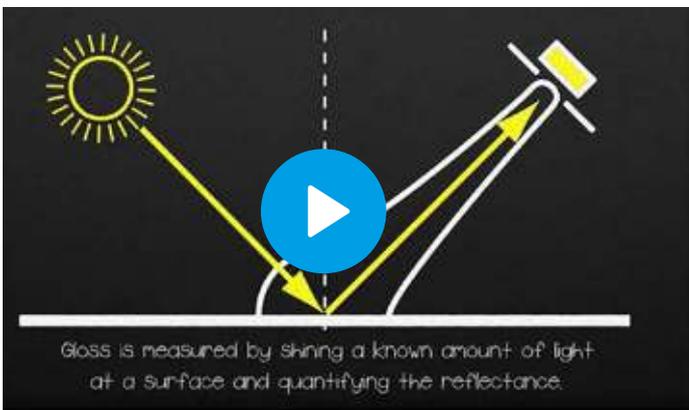
物体表面的光泽度会受到许多因素影响，例如抛光过程中获得的光滑度、涂覆的涂层厚度和类型或基材的质量等。



是由于这些原因，许多制造业监控其产品的光泽度，从汽车、印刷和家具到食品、制药和消费电子产品。

如何测量光泽度?

光泽度是通过在表面上照射已知量的光并量化反射率来测量的。

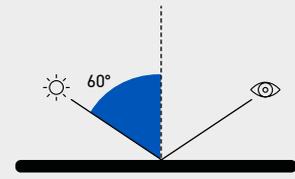


光源和测量反射率的角度由表面材料以及要测量的表面外观所决定。

如何选用光泽仪角度?

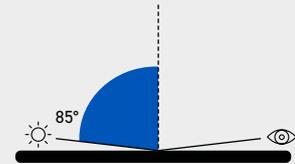
ISO 2813 和 ASTM D523标准 (最常用的标准) 定义了针对所有表面光泽度测量的三个角度。

光泽度以光泽单位 (GU) 测量, 可追溯到 NIST (美国) 的参考标准。



通用测量角度: 60°

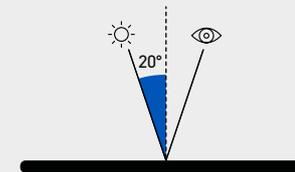
所有光泽度都可以使用60°的标准测量角度进行测量。60°用作参考角度, 85°和20°作为互补角通常分别用于低光泽度和高光泽度。



低光泽: 85°

为了提高低光泽测量的分辨率, 使用85°的掠角来测量表面。对于在60°下测量时测值小于10GU的表面, 建议使用此角度。

这个角度还有一个更大的测量点, 可以将纹理或略微不平整表面光泽度的差异平均。



高光泽: 20°

20°的锐角测量角度提高了高光泽表面的分辨率。以60°的标准角度测量70GU及以上的表面通常改用此测量角度进行测量。

20°测角对影响表面外观的雾度效应更敏感。



特点和应用

专为测量小型工件和曲面工件设计

全彩色易读屏幕，显示屏可从
横向旋转至纵向

探头集成测量按钮，用
于单手操作



探头



触屏界面

操作简便，简单易
用



批组功能

用户可自定义的批组名称
和批组大小，以便更快、
更高效地生成报告



自动测量

一键式按钮即可启动定义
数量的测量



弯曲塑料件



汽车内饰



塑料行业

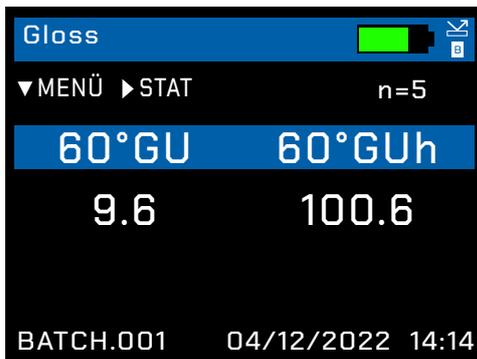


家具

Novo-Gloss Flex 60测量的光泽度允许用户量化和控制降低成品感知相关质量的表面纹理。

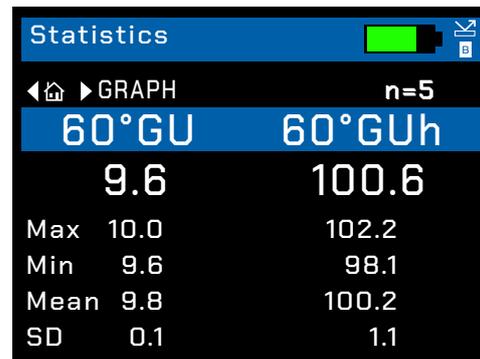
测量特点

快速测量所有参数。具有图形趋势分析的完整统计数据 and 报告。



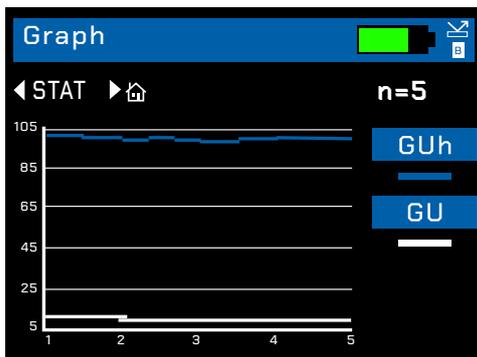
测量

同时测量所有参数，带日期和时间戳。



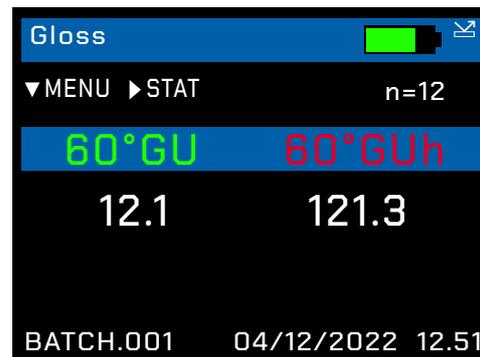
统计

显示当前批组中数据的完整统计信息。



图形

用于快速趋势分析的图形报告。



合格 / 不合格参数

可以自定义合格/不合格参数，以便快速识别不合格项。



批组命名

用户可自定义的批组名称和批组大小，以便更快、更高效地生成报告。

数据传输



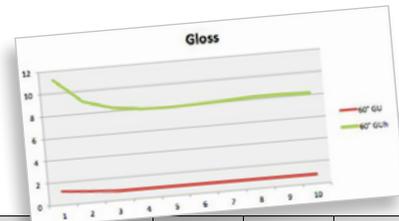
无软件数据传输

与PC的USB连接可立即将设备识别为驱动器位置，这有助于使用Windows资源管理器或类似工具快速传输.csv文件。

通过无线蓝牙直接传输数据

即时将测量读数直接传输到PC /平板电脑上的MS Excel等程序，以大大简化报告过程。

Batch	BatTime	Date	Time	Pass / Fail	GLOSS 20	HAZE	LOG HAZE	DOI	RSPec	Cdiode	CALIBRATED	CERTIFIED	SERIAL NO	RIQ	PCB. temp	Env. temp. deg. C
001	10:50:30	02/07/19	10:50:30	N/A	100.35	0	0.34	99.07	97.17	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	26.83	26.56
001	10:50:30	02/07/19	10:50:32	N/A	100.43	0	0	99.07	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	26.64	26.56
001	10:50:30	02/07/19	10:50:34	N/A	100.43	0.01	0.17	99.08	97.09	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	26.64	26.62
001	10:50:30	02/07/19	10:50:36	N/A	100.47	0	0	99.08	97.08	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	26.83	26.69
001	10:50:30	02/07/19	10:50:38	N/A	100.52	0	0	99.08	97.06	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.65	27.01	26.69
001	10:50:30	02/07/19	10:50:40	N/A	100.51	0.01	0	99.08	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	26.83	26.75
001	10:50:30	02/07/19	10:50:42	N/A	100.47	0	0.01	99.08	97.14	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	26.83	26.76
001	10:50:30	02/07/19	10:50:44	N/A	100.54	0	0	99.09	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.65	26.83	26.75
001	10:50:30	02/07/19	10:50:46	N/A	100.47	0	0	99.08	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	27.01	26.81
001	10:50:30	02/07/19	10:50:48	N/A	100.54	0	0	99.09	97.19	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	26.73	26.81
002	10:54:33	02/07/19	10:54:33	N/A	100.47	0	0	99.08	97.15	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.81
002	10:54:33	02/07/19	10:54:35	N/A	100.39	0.01	0.26	99.08	97.14	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.88
002	10:54:33	02/07/19	10:54:37	N/A	100.5	0	0	99.07	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	996.67	27.01	26.94
002	10:54:33	02/07/19	10:54:39	N/A	100.6	0	0	99.06	97.16	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.04
002	10:54:33	02/07/19	10:54:41	N/A	100.52	0	0	99.07	97.19	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.68	27.01	26.94
002	10:54:33	02/07/19	10:54:43	N/A	100.57	0	0	99.09	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	27.01	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:45	N/A	100.55	0	0	99.08	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.63	27.19	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:47	N/A	100.61	0	0	99.08	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.62	27.19	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:49	N/A	100.5	0.01	0.28	99.09	97.15	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	27.19	27
002	10:54:33	02/07/19	10:54:51	N/A	100.21	0.01	0.17	99.07	97.18	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.64	27.01	27.06
002	10:54:33	02/07/19	10:54:53	N/A	100.87	0	0	99.12	97.20	230	02/07/19	02/07/19	1181180	96.66	27.19	27.06



	1	2	3	4	5	6
Date	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21
Time	15:17:37	15:17:39	15:17:42	15:17:44	15:17:47	15:17:50
Pass/Fail	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
60° GU	1.22	0.97	0.84	0.82	0.82	0.82
60°GUH	11.14	8.99	8.29	8	7.88	7.97
Calibrated	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21
Serviced	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21	31/10/21
S/N	9001004	9001004	9001004	9001004	9001004	9001004

通过Novo-Gloss Multi Gauge软件进行完成的统计分析标配的软件提供了一种简单的方法来测量、导入和比较数据，并可将测量结果导出为其他几种文件格式，例如 .PDF、Excel®或 CSV格式。

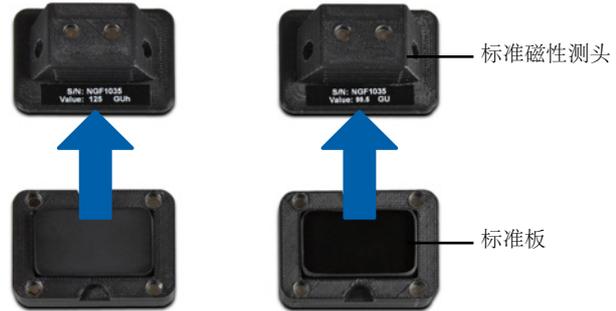
DeviceDate	2016-11-10	2016-11-10	2016-11-10	2016-11-10	2016-11-10	Avg	Min	Max	o
DeviceTime	14:49:56	14:49:58	14:49:59	14:50:00	14:50:01				
Pass/Fail	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A				
60°	10.99 →	10.99 →	10.99 →	10.99 →	10.99 →	10.99	10.99	10.99	0.00
60GUH	107.71 ↑	107.6 ↑	107.28 ↓	107.17 ↓	107.28 ↓	107.41	107.17	107.71	0.21
S/N	9001036	9001036	9001036	9001036	9001036				

校准标准

为了进行精确测量，每次更换标准头和适配器需对 Novo-Gloss Flex 60 进行校准。

步骤 01

Novo-Gloss Flex 60 提供 2 种校准板，适用于低光泽和高光泽度，可提高低光泽表面的精度和分辨率。



步骤 02

校准板采用磁性封闭，可提供卓越的防污染保护性能。



顶部和底部以磁性方式卡扣在一起，形成一个密封的校准环境

步骤 03

标准板以磁性方式连接到仪器测量头上，以确保校准的重复性。



测头

仪器配有可互换的测量适配器。



测量头超轻，带有集成的测量按钮，可实现单手操作。如果适配器损坏，可以更换。



测量曲面工件



测量超哑光饰面



曲面上两个方向上测量



测量小型工件

标准配置



光泽仪含 60° 测头



经认证的高、低光泽
标准板



标准和钢制表面测
量适配器



仪器和标准板的校准
证书



包含:

1 x U盘:

- 用户手册
- 蓝牙数据app

- Microsoft Excel 电子表格示例
- 教学视频
- Novo-Gloss Multigauge 软件

订货编码

Novo-Gloss Flex 60 光泽仪

A4000-020.1

定制适配器 (需提供.dxf 格式的零件图纸)

M4000-505

技术参数

操作	全彩色易读屏幕 亮度可调 6按钮触摸感应界面, 带测量功能
结构	集成校准支架, 实现无差错校准
测量	使用用户可定义的名称进行快速测量结果批处理
图形分析	板载趋势分析
统计分析	最大值, 最小值, 均值, 方差
供电	可充电锂电池 - 每次充电14,000读数
存储	8MB = 2950 读数

测量区域	
60°	6mm x 12mm
工作温度	15 - 40° C (60 - 104° F)
湿度	最大85%, 无凝结

尺寸 & 重量	
仪器	80 (H) x 150 (W) x 35mm (D), 392g
测头	60 (H) x 110 (W) x 28mm (D), 109g
包装重量	1.6kg
包装尺寸	110mm (H) x 280mm (W) x 220mm (D)
商品编码	9027 5000

	GU	GUh
测量范围	0-125 GU	0 -125 GUh (0-12.5 GU)
分辨率	0.1 GU	0.1 GUh (0.01 GU)
重复性	±0.2 GU	±0.5 GUh (0.05 GU)
重现性	±0.5 GU	±2.0 GUh (0.2 GU)
符合标准	ISO 2813, ASTM D523, ASTM D2457, DIN 67530, JIS Z 8741, JIS K 5600-4-7	

60°: 通用角度 - 适合左右光泽

GUh: 提高低光泽饰面的分辨率

免费延长至 2 年保修: 需要在购买后 28 天内 [在 www.rhopointinstruments.com](http://www.rhopointinstruments.com) 注册。 未经注册, 适用 1 年标准保修。

校准和服务: 通过我们的全球网络提供快速、经济的服务认可的校准和服务中心。 请访问 www.rhopointinstruments.com 了解详细信息。

语言版本:





TRY BEFORE YOU BUY

We offer two options for you to try out the Novo-Gloss Flex 60 before buying.

1

Online demonstration: Online presentation of the Novo-Gloss Flex 60 with your samples measured LIVE on Zoom, Microsoft Teams or Skype. Includes a consultation with an application specialist.

2

Factory sample testing: Send in samples of your material for testing and receive a comprehensive test report.

[Arrange a demo](#)

Ready to receive a quote?

[Click here](#)

Rhpoint Instruments Ltd
Rhpoint House, Enviro 21 Park,
Queensway Avenue South,
St Leonards on Sea, TN38 9AG, UK
T: +44 (0)1424 739 622
E: sales@rhpointinstruments.com
www.rhpointinstruments.com

Rhpoint Americas Inc.
1000 John R Road,
Suite 209, Troy,
MI 48083, USA

T: 1.248.850.7171
E: sales@rhpointamericas.com
www.rhpointamericas.com

Rhpoint Instruments GmbH
Seebauer Office Center,
Am Weigfeld 24,
83629 Weyarn, Deutschland

T: +49 8020 9214-988
E: info@rhpointinstruments.de
www.rhpointinstruments.de



FS 695372

EMS 741433

All images are for illustrative purposes only

E&OE ©Rhpoint Instruments Ltd. May 2023

0924-03